

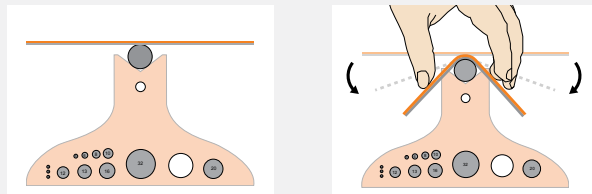
Elcometer 1500 Ständer für zylindrische Biegedorne

Das Modell 1500 ist ein einfaches Gerät zur Bestimmung der Elastizität, Haftfestigkeit und Rissbildung von trockenen Anstrichen auf flachen Proben. Der Dornständer dient gleichzeitig als Prüfstand.

Beschichtete Bleche mit einer maximalen Länge von 150mm (5,9") und einer maximalen Breite von 100mm (3,93") werden nacheinander von Hand um Dorne mit zunehmendem kleinerem Durchmesser gebogen, bis Risse erscheinen.



Verwendung eines zylindrischen Dorns auf einem Ständer



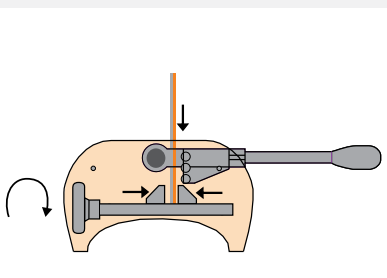
Verwendbar gemäß:

AS/NZS 1580.402.1, ASTM D 2485, ASTM D 522-B, ASTM D 1737, BS 3900-E1, DIN 53152, ISO 1519-1, JIS K 5600-5-1, NF T30-040

Technische Spezifikationen

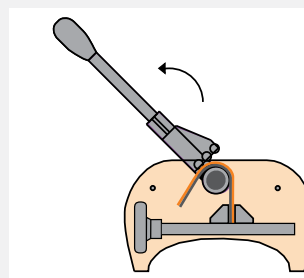
Bestellnummer	Beschreibung
K0001500M002	Elcometer 1500/2 metrischer Satz von 13 zylindrischen Biegedornen auf einem Ständer, Durchmesser 2 bis 32mm
K0US1500M001	Elcometer 1500/1 imperialer Satz von 7 Biegedornen, Durchmesser 1/8" bis 1"
Dorngröße	Metrische Version: 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13, 16, 20, 25 und 32mm Imperiale Version: 3/4, 5/8, 1/2, 3/8, 1/4, 1/8"
Abmessungen	178 x 138 x 145mm (7 x 5,3 x 5,7")
Gewicht	3,3kg (7,26lb)
Packliste	Satz von 7 Biegedornen (Elcometer 1500/1), oder Satz von 13 Biegedornen (Elcometer 1500/2) und Bedienungsanleitung

Verwendung eines zylindrischen Dornbiegeprüfers



Legen Sie einen großen Biegedorn gefolgt von einer beschichteten Probe in das Prüfgerät. Stellen Sie sicher, dass die beschichtete Fläche nicht am Dorn liegt.

Biegen Sie nun das Muster mit Hilfe des Biegehebels.



Biegen Sie mit leichter Kraft den Hebel um den Biegedorn. Prüfen Sie das Muster nun auf Beschädigung.

Wiederholen Sie, wenn nötig, den Vorgang mit einem kleineren Biegedorn.